

## Classificação Fiscal de Mercadorias

### Laudo Técnico

NCM: **REF.: 84602400**

**Descrição técnica: Retífica de Coordenadas CNC**

**Nome comercial: Retífica de Coordenadas**

**Nome técnico: Retífica de Coordenadas CNC**

**Nome científico: -**

**Nome vulgar ou popular: Hauser S40 - 400**

**Empresa fabricante (nome): Kellenberger**

**Modelo: Hauser S40-400 CNC**

**Marca: Hauser**

#### **Função principal do produto (detalhada):**

Utilizada para desenvolvimento de peças e ferramentas, retrabalhos e aplicações gerais na área industrial. Detém funções de medidas imperial/polegadas e métrica, além das atribuições que toda a Hauser S40-400 de alta eficiência emprega, assim como o sistema de medição ótico com visibilidade acessível via painel de controle ou mostradores digitais. Equipada com Controle CNC, FANUC Oi-MF, um sistema de controle numérico computadorizado (CNC), que oferece controle preciso sobre os movimentos da retificação, permitindo a criação de geometrias complexas com ajustes precisos.

**Função secundária (detalhada): N/A.**

**Detalhar a aplicação e emprego (onde é utilizado (a)):** A retificadora de coordenadas é projetada para a retificação de peças em séries de produção de um componente ou pequenas séries. É adequada para uso em qualquer indústria onde sejam fabricados componentes pequenos e precisos.

#### **Princípio e descrição detalhada do funcionamento:**

Na usinagem por retificação o material é removido da peça de trabalho por meio do atrito entre um rebolo de corte abrasivo e a peça a ser realizado trabalho. Na retificadora de coordenadas, o rebolo é montado na união rotativa da máquina, o movimento radial e/ou longitudinal do rebolo/ferramenta em direção a peça e somado ao movimento de rotação produz atrito necessário para ocorrer a remoção do material. O processo de usinagem ocorre através da execução de um programa previamente carregado na máquina por meio da interpolação entre os eixos X, Y, W, C e U.

## Classificação Fiscal de Mercadorias Laudo Técnico

### **ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:**

JIG GRINDING MACHINE HAUSER S40-400

Manufacturing origin: CH

CNC control FANUC 0i-MF

Stroke X axis 650 [mm]

Max. Stroke speed X axis 4000 [mm/min]

Working feed X axis 0 - 1800 [mm/min]

Stroke Y axis 450 [mm]

Working feed Y axis 0 - 1800 [mm/min]

Stroke Z axis 130 [mm]

Min. Stroke speed Z axis 0.5 [mm/min]

Max. Stroke speed Z axis 12000 [mm/min]

Stroke frequency Z axis max. 4 [Hz]

Stroke W axis 500 [mm]

Planetary speed C axis 5 - 250 [rpm]

Max. Stroke speed W axis 800 [mm/min]

Stroke U axis (radial feed) 5.5 [mm]

Distance between columns 750 [mm]

Table length 770 [mm]

Table width 630 [mm]

Clearance between grinding motor and table 585 [mm]

Max. load on table 500 [Kg]

Supply voltage 400 [V]

Weight 5000 [Kg]

Dimensions: 4270x2150x3100 mm

## Classificação Fiscal de Mercadorias Laudo Técnico

Fotos:



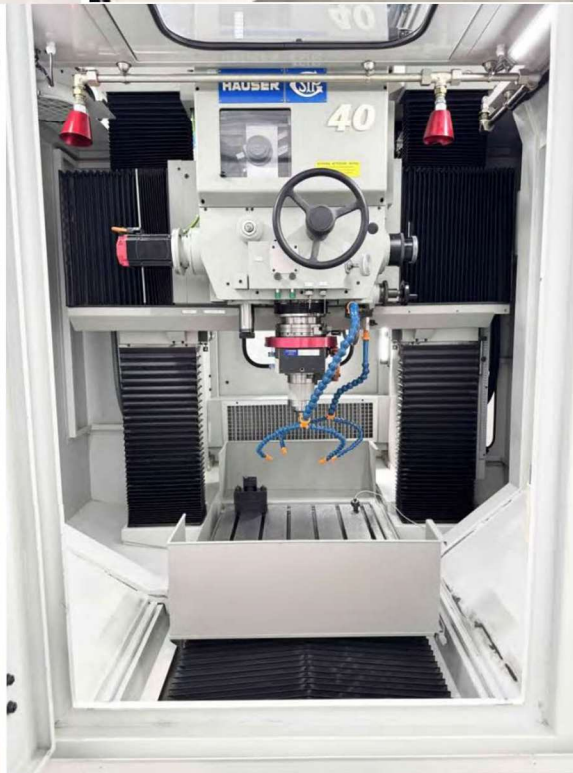
## Classificação Fiscal de Mercadorias Laudo Técnico



Via Anhanguera, Km 98 - C.P. 1195 - CEP 13065-900 - Fone: (019) 745-1954 - Fax: (019) 745-2600 - Campinas/SP  
Av. Juscelino Kubitschek de Oliveira, 11800 - CEP 81450-902 - Fone: (041) 341-2525 - Fax: (041) 341-2727 - Curitiba/PR  
Via Centro, 2263 - CEP 43780-000 - Fone: (071) 594-4000 - Fax: (071) 594-7090 - Aratu/BA  
R. Dr. Rubens Gomes Bueno, 478 - CEP 04730-901 - Fone: (011) 547-5777 - Fax: (011) 547-5888 - São Paulo/SP

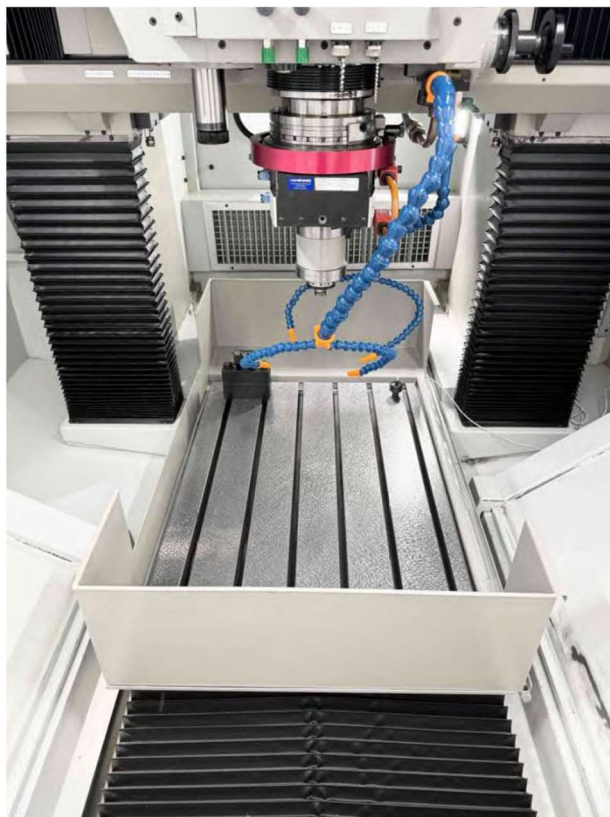


## Classificação Fiscal de Mercadorias Laudo Técnico



## Classificação Fiscal de Mercadorias

### Laudo Técnico



# **Classificação Fiscal de Mercadorias**

## **Laudo Técnico**